



AZIENDA REGIONALE EMERGENZA SANITARIA ARES 118

AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL CONFERIMENTO DI
UN INCARICO QUINQUENNALE DI DIRETTORE DELLA UOC SERVIZIO DI TRASPORTO ED
EMERGENZA NEONATALE (STEN) DELL'ARES 118

DIARIO PROVA COLLOQUIO

I candidati ammessi a partecipare alla prova colloquio dell'avviso pubblico in oggetto dovranno presentarsi, per sostenere la prova, il giorno **lunedì 7 settembre 2026, alle ore 12.00**, presso ARES 118 - Sala Riunioni della Palazzina Direzionale, via Portuense n. 240 – 00149 Roma.

I candidati dovranno presentarsi muniti di idoneo documento di riconoscimento in corso di validità.

La mancata presenza nel giorno e nell'ora stabilita per lo svolgimento del colloquio comporterà l'automatica esclusione dalla procedura selettiva.

I candidati sono invitati, comunque, a consultare il sito aziendale, ove saranno pubblicate eventuali ulteriori informazioni in relazione allo svolgimento del presente avviso pubblico.

IL DIRETTORE SANITARIO
Dott.ssa ~~Simona~~ Ursino

Roma, 18 agosto 2026